



Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

Iupilon™ EGN2010DR 9911A

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

相机用 非Br非磷阻燃 强化 (GF10%) 良外观 涂装性改良

总览

| | |
|---------|--|
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量 |
| 添加剂 | • 阻燃性 |
| 特性 | • 磷含量, 低 (到无) • 无溴 • 优良外观 • 阻燃性 |
| 用途 | • 外壳 • 相机应用 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|-------------|-------------------|-------------|
| 密度 | 1.27 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直 | 0.30 到 0.50 | % | |
| 流动 | 0.30 到 0.50 | % | |
| 吸水率 (饱和, 23°C) | 0.14 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 (断裂) | 62.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂) | 5.6 | % | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 ² | 3100 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 ² | 105 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 70 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 138 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 133 | °C | ISO 75-2/A |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) | PLC 3 | | UL 746A |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | | | UL 94 |
| 0.75 mm | V-2 | | |
| 1.5 mm | V-0 | | |

Iupilon™ EGN2010DR 9911A
Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|------------|------------|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 120 | °C |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 4.0 到 8.0 | hr |
| 料筒后部温度 | 280 到 300 | °C |
| 料筒中部温度 | 280 到 300 | °C |
| 料筒前部温度 | 280 到 300 | °C |
| 射嘴温度 | 280 到 300 | °C |
| 模具温度 | 80 到 120 | °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min